

重庆淮江科技有限公司（原重庆奈福斯金属表面处理有限公司）年加工
12000 万件表面技术加工项目一期工程
竣工环境保护验收意见

2019 年 4 月 17 日，重庆淮江科技有限公司组织有关单位及专家召开了“重庆淮江科技有限公司年加工 12000 万件表面技术加工项目一期工程”竣工环境保护验收会（验收工作组名单附后）。验收组通过踏勘现场，听取建设单位对该项目在建设过程中执行环境影响评价和“三同时”制度情况的介绍、验收报告编制单位对环保设施建设情况介绍和验收报告编制情况介绍，经认真讨论，形成如下竣工环境保护验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

重庆淮江科技有限公司年加工 12000 万件表面技术加工项目一期工程位于重庆市长寿经济技术开发区晏家表面处理工业园内 F09-07 地块。

项目环评及批复的建设内容及规模为：根据环评文件，在长寿区晏家表面处理工业园建设全自动挂镀锌生产线、滚镀锌生产线、镀镍铬生产线各 1 条，年电镀总面积约 34.14 万平方米，配套建设公用辅助工程和环保设施。

项目实际建设内容及规模为：在长寿区晏家表面处理工业园建设全自动挂镀锌生产线、滚镀锌生产线、镀镍铬生产线各 1 条，年电镀总面积约 34.14 万平方米，配套建设公用辅助工程和环保设施。实际建设内容及规模与环评及批复内容一致。

（二）建设过程及环保审批情况

2016 年 3 月，中机中联工程有限公司编制完成了《重庆奈福斯金属表面处理有限公司年加工 12000 万件表面技术加工项目一期工程项目环境影响报告书》。2016 年 4 月 7 日，重庆市环境保护局以渝（市）环准（2016）012 号文对该项目环评进行批复，同意该项目建设。项目于 2017 年 1 月开工建设，2017 年 12 月 18 日取得排污许可证（91500115MA5U5WA52Y）。

（三）投资情况

项目总投资约 3000 万元，其中环保投资 140 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为重庆淮江科技有限公司（原重庆奈福斯金属表面处理有限公司）



年加工12000万件表面技术加工项目一期工程整体验收。

二、工程变动情况

2018年1月9日，重庆奈福斯金属表面处理有限公司将“年加工12000万件表面技术加工项目一期工程项目”转让给了重庆淮江科技有限公司。

通过对比环评及批复与实际建设情况，项目发生变动的主要内容如下：（1）原环评镀锌工艺为碱性镀锌，实际建设中的镀锌工艺采用了酸性镀锌和碱性镀锌两种相结合的方式。实际建设的镀镍铬线取消了化学镍工艺。（2）两条镀锌生产线由原共用1套酸雾净化塔处理系统+1根排气筒变更为分开各建设1套，镀镍铬生产线的酸雾由原共用1套酸雾净化塔处理系统+1根排气筒实际建设按硫酸雾、氯化氢和铬酸雾分质处理原则建成3套酸雾净化塔处理系统+3根排气筒。（3）职工食堂取消建设。

验收组认为：项目实际建设中的上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生产工程中含锌废水、含铬废水、含镍废水、综合废水按照废水性质分类收集排入公司相应的废水收集池再通过专管排入晏家表面处理工业园电镀废水处理站经处理达《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表2标准后排入晏家河。生活污水经生活污水管收集，经厂区内生化池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准通过园区污水管网进入园区污水处理厂处理后排入晏家河。

（二）废气

挂镀锌线、滚镀锌线各建设1套酸雾净化塔处理系统+1根排气筒，镀镍铬生产线的酸雾按硫酸雾、氯化氢和铬酸雾分质处理原则建成3套酸雾净化塔处理系统+3根排气筒。

（三）噪声

采取合理布局、建筑隔声、减震等降噪措施。

（四）固废

项目产生的固体废物包括一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

一般工业固体废物：主要为废包装箱，交废旧物质回收有限公司回收。

危险废物：槽渣、化学品包装废弃物等分类收集后分类暂存于危险废物暂存间，危废暂存间采取了“三防”措施。危险废物交给有资质的单位处理，已与重庆太锦环保科技有限公司限责任公司签定了危废处置协议。



生活垃圾：废棉纱手套集中收集后暂存于垃圾收集点，与生活垃圾一并由环卫部门统一收集处置。

（五）其他

公司编制了《重庆淮江科技有限公司突发环境事件风险评估报告》和《重庆淮江科技有限公司突发环境事件应急预案》，已在长寿区环保局进行了备案（备案文号：5001152017010002 和 500115-2017-002-M）。

四、环境保护设施调试效果

根据重庆长寿区生态环境监测站出具的监测报告，验收监测结果如下：

（1）废气监测结果

验收监测期间，镀镍铬生产线酸雾净化塔废气排口氯化氢、硫酸雾、铬酸雾的排放浓度均达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 标准限值要求。挂镀锌线、滚镀锌线的酸雾净化塔废气排口氯化氢排放浓度均满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 标准限值要求。无组织排放废气氯化氢、硫酸雾、铬酸雾排放浓度满足《重庆市大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表 1 标准排放限值。

（2）废水监测结果

验收监测期间，厂区生化池排口化学需氧量、悬浮物、动植物油，总铬，六价铬、总锌最大日均浓度和 pH 值均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值的要求。晏家表面处理工业园电镀废水处理站含铬废水处理系统排口的总铬、六价铬浓度均满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 中的标准限值的要求。晏家表面处理工业园电镀废水处理站含镍废水处理系统排口的总镍浓度均满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 中的标准限值的要求。晏家表面处理工业园电镀废水处理站总排口废水 pH 值，化学需氧量、悬浮物、石油类、总磷、氨氮、总铬、六价铬、总镍、总锌最高日均浓度值，均满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）“新建企业”表 2 的水污染物排放限值。

（3）噪声监测结果

验收监测期间，厂界噪声监测点昼间、夜间均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

（4）总量控制

根据验收监测结果核算，该项目废水污染物化学需氧量、氨氮、总锌、总铬、六



价格、总镍排放总量均满足该项目环评及批复的总量控制指标要求。

五、环境管理情况

“重庆淮江科技有限公司年加工12000万件表面技术加工项目一期工程”执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，建立了环境管理的职能机构，建立了环境管理规章制度。环境管理总体符合环保要求。

六、验收组现场检查情况及结论

通过现场检查，“重庆淮江科技有限公司年加工 12000 万件表面技术加工项目一期工程”环保审批手续及环保档案资料齐全，建立了环境管理规章制度。项目环保设施及环境管理措施按环评及批复要求基本落实，项目在完成以下整改要求后，总体符合验收条件，同意项目环保设施通过自主验收。

八、后续建议

(1) 完善标识标牌；修复地面防渗层、托盘及收集沟等的破损，加强厂区废水分类收集及排口监管。

(2) 完善环境管理制度，加强固废特别是危险废物的管理，完善危险废物台账及转移联单。完善危险废物暂存间的渗漏液的收集措施。

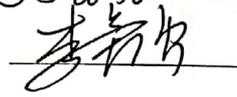
验收专家：



电话号码：

1322325747

验收专家：



电话号码：

13983033983

验收专家：

电话号码：

业主单位（盖章）：

2019年4月17日

